



SOLDADURAS

ventasoficina@Javil.com.co

Cel. 311-2509072

www.Javil.com.co

PROCESO SMAW (Shield Metal Arc Welding)

COMUNES

ELECTRODOS REVESTIDOS PARA ACERO AL CARBÓN

- E-6010
- E-6011
- E-6013
- E-7018
- E-7024

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®



ESPECIALES

ELECTRODOS REVESTIDOS PARA ACERO INOXIDABLE

- E-308L
- E-309L
- E-312
- E-316L
- ALUMINIO E-4043
- NI 100



LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

PROCESO SAW (Submerged Arc Welding)

- EL 12
- EM 12K



LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

OXI-GAS (Soldadura Autógena)

COMUNES

- Bronce
- Plata



PROCESO GTAW (Gas Tungsten Arc Welding - TIG)

COMUNES

VARILLA DESNUDA

- ER-70S-2
- ER-70-6

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®



ESPECIALES

- ER-INOX 308L
- ER-INOX 309L
- ER-INOX 316L
- ER-ALUMINIO 4043
- ER-ALUMINIO 5356



PROCESO GMAW (MIG - Flux Cored)

COMUNES

ALAMBRES PARA ACERO AL CARBON

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®

- ER 70S-6
- E 71T - 1
- E 71T - 8
- E 71T - 11



ESPECIALES

ALAMBRES PARA ACERO INOXIDABLE

- ER-308L
- ER-309L
- ER-312
- ER-316L
- ALUMINIO ER-4043
- ALUMINIO ER-5356

HARRIS WELCO
**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®





MÁQUINAS PARA **SOLDAR**

ventasoficina@Javil.com.co

Cel. 311-2509072

www.Javil.com.co



**IGBT-220N
MÁQUINA PARA SOLDAR**

- Máquina autorregulable de 110 v a 220 v.
- Capacidad de trabajo continuo de 60% para electrodos de 5/32 o 4mm de diámetro.
- Aplica para proceso MMA y TIG.



TIG-220GP MÁQUINA PARA SOLDAR

- Máquina autorregulable de 110 v a 220 v. Posee regulador de paso de gas por RELAY con tecnología 2T - 4T.
- Aplica para proceso MMA y TIG. Capacidad de trabajo continuo de 60% para electrodos de 1/8 o 3,2mm de diámetro.



AC-225 AC/DC 225/125

Proceso:
STICK

LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®



RX 330 PRO

Procesos:

Electrodo Revestido (SMAW)
y TIG (GTAW)



RX 480 PRO

Procesos:

SMAW (Electrodo Revestido)
GTAW (Tig)
FCAW (Alambre Tubular)
CAC-A (Electrodo de Carbón
Cobrizado/Aire para corte/Desbaste)



RX 550 PRO

Procesos:

SMAW (Electrodo Revestido)
GTAW (Tig)
FCAW (Alambre Tubular)
CAC-A (Electrodo de Carbón
Cobrizado/Aire para corte/Desbaste)

Nombre del Producto	Potencia de entrada	Corriente de entrada a salida nominal	Salida nominal Corriente/voltaje/regimen de trab.	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
AC-225	230/1/60	225A/25V/20%(1)	50A	40-225 amperios Voltaje de circuito abierto (OCV) máx.: 79V	24 x 17.25 x 12 (610 x 438 x 305)	109 (49.5)
CA/CC 225/125	230/1/60	CA: 225A/25V/20% CC: 125A/25V/20%	CA: 50A CC: 36A	40-225 amperios de CA Voltaje de circuito abierto (OCV) máx.: 79V 30-125 amp. de CC Volt. de circuito abierto (OCV) máx.: 73V	24 x 17.25 x 12 (610 x 438 x 305)	124 (56.3)

Nombre del Producto	Entrada Tensión / Fases / Frecuencia	Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo Trabajo	Corriente de entrada @ Salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Largo mm (in)	Peso neto lb (kg)
RX 330 PRO	220/440/2/60	CA: 300A/32V/30% CD: 275A/31V/35% CA/CD: 160A/26.4V/100%	CA: 98/49A CD: 90.2/43A	CA: 35-330A Máx. VCA: 78V CD: 25-300A Máx. VCA 66V	710.8x553.1x767.6 mm (27.98x21.77x30.22 in)	112(247)
RX 480 PRO	220V/440V/3/60Hz	400A/36V/60%	90A/45A	30A-480A Máx. VCA: 74V	744.2 x 667.6 x 948.2 mm (29.29 x 26.28 x 37.33 in)	182(401.24)
RX 550 PRO	220V/440V/3/60Hz	500A/40V/60%	99A/49.5A	30A-575A Máx. VCA: 77V	744.2 x 667.6 x 948.2 mm (29.29 x 26.28 x 37.33 in)	197(434.3)



Ranger 305D

Procesos:
Stick, TIG, MIG,
Flux-Cored

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®



Idealarc DC- 600

Procesos:
Electrodo Revestido,
TIG, MIG,
Alambre Tubular,
Desbaste con Arco,
Arco Sumergido

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®

Nombre del Producto	Factor Marcha	Rango cte. salida	Potencia auxiliar AC	Dimensiones AlxAxL (mm)	Peso neto (kg)
Ranger 305D	250A / 30V @ 100%	20-305A	115V / 1fs 220V / 1fs 380V / 3fs	909 x 546 x 1524	352

Nombre del Producto	Voltaje/fase/Hertz de potencia de entrada	Ciclo de trabajo/voltaje/corriente de salida nominal	Corriente de entrada en la salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
Idealarc DC-600	230/460/575/3/60	600A/44V/100% 680A/44V/60%	108/54/43.2A	CV: 70-850A, 13-44V CC: 90-850A, 24-42V	30.7 x 22.2 x 38 (781 x 565 x 965)	522 (237)



Vantage 500

Procesos:
Stick, TIG,
MIG, Flux-Cored,
Gouging.

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®



Invertec V275-S

Procesos:
Stick, TIG, Gouging

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®

Nombre del Producto	Descripción	Velocidad (RPM)	Sistema de Arranque	Capacidades	Alto x Ancho x Prof. in (mm)	Peso neto lb (kg)
Vantage 500	4 cilindros 49 HP 1850 RPM Turbocargado Enfriado por Agua Motor Diesel	Alta Velocidad 1850 Carga Máxima 1850 Baja Velocidad 1400	Batería de 12VCD y Arrancador (Grupo 34;650 amps de arranque en frío) Alternador de 65 amps c/Regulador Integrado	Combustible: 20 gal. (75.7 L) (20 galones) Aceite: 8 L (8.45 Qts.) Anticongelante del Radiador 10.9 L (11.5 Qts.)	35.9 x 25.3 x 60.0 (913 x 642 x 1524)	1290 (586)

Nombre del Producto	Potencia de entrada	Corriente de entrada a salida nominal	Salida nominal Corriente/voltaje/régimen de trabajo	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
Invertec V275-S	208/230/460/ 575/3/60	275A/31V/35% 250A/30V/60% 200A/28V/100%	38/37/19/16A 34/33/17/14A 27/25/13/11A	5-275A	13.6 x 9.0 x 20.25 (345 x 229 x 514)	54.5 (24.7)



Arcweld 200i-ST DV

Procesos:

Electrodo Revestido,
Stick, TIG-DC.



LN-25

Procesos:

MIG, MIG-STT
Pulsed, Flux-Cored



Nombre del Producto	Tensión primaria	Corriente	Voltaje de entrada	Salida nominal (40°C)	Alto x Ancho x Prof. (mm)	Peso neto (kg)
Arcweld 200i-ST DV	110V/220V/1/50/60 Hz +/-10%	10-200A	110V 220V	110A @ 35%, 85A @ 50% 200A @ 25%, 110A @ 60%	290x220x470	12.5

Nombre del Producto	Entrada de Alimentación	Salida Nominal Corriente / Voltaje / Ciclo Trabajo	Cable de Alimentación de Rango de Velocidad ipm (m/min)	Tamaño de Alambre Rango In. (mm)	Alto x Ancho x Prof. in (mm)	Peso neto lb (kg)
LN-25	15-40V DC (110V DC Max. OCV)	Up to 300A/60%	50-700 (1,2-17,7)	SOLID 0,023-1/16" (0,6-1,6) CORED 0,035-5/64" (0,9-2,0)	14x7,4x21 (365x188x533)	35 (15,4)
LN-25 Pro Standar	15 - 110 VDC	325A/100%; 450 A/60%	50-700A(1,3-17,7)	SOLID 0,023-1/16" (0,6-1,6) CORED 0,030-5/64"(0,8-2,0)	15X8,7X23,2 (381X221X589)	37 (16)
LN-25 Pro Extra Torque	15 - 110 VDC	325A/100%; 450 A/60%	30-400A(0,8-10,1)	SOLID 0,023-1/16"(0,6-1,6) CORED 0,030-3/32"(0,8-2,4)	15X8,7X23,2 (381X221X589)	37 (16)



Power MIG 256

Procesos:

MIG, Alambre Tubular



Powertec 305 C-4R

Procesos:

MIG
Flux-cored



Nombre del Producto	Voltaje de entrada	Corriente de entrada @ salida nominal	Salida nominal Corriente/ voltaje/régimen de trabajo	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
POWER MIG 256	208/230/1/60	56/52A (1)	250A/26V/40%	30-300 Amperios 50-700 ipm de velocidad de alimentación de alambre (WFS) (1,3-17,7 m/min) VCA Max.: 40V	31,8x18,9x38,8 (808x480x985)	100 (220)
POWERTEC 305 C - 4R	230/400/3/50/60	230-400/3/50-60	225A/25,2V/60%	30-300A	810x467x930	95



**Idealarc®
CV305/LF-72
Ready-Pak**

Procesos:
MIG, Flux-Cored

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®



**Idealarc®
CV400/LF-72
Ready-Pak**

Procesos:
MIG, Alambre Tubular

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®

Nombre del Producto	Alimentación	Corriente/Voltaje/Ciclo de trabajo de salida nominal	Corriente de entrada a la salida nominal	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. (mm)	Peso neto (kg)
CV305/LF-72 Ready-Pak®	208/230/460/3/60	315 A / 32.6 V / 100%	51/48/24 A	de 50 a 400 A	47.7 x 25.5 x 33 (1212 x 648 x 838)	423 (192)

Nombre del Producto	Potencia de entrada	Salida Nominal	Corriente de Entrada	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof. pulgadas (mm)	Peso neto lb (kg)
CV400/LF-72 Ready-Pak	230/460/3/60	400A / 36V / 100% 450A / 38V / 60%	77 / 39A	12-42V 60-500A DC	42.8 x 22.2 x 32 (1087 mm x 564 mm x 813 mm)	475 (215)

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®



POWERTEC

Procesos:
MIG
Flux-cored

Nombre del Producto	Potencia de entrada	Salida Nominal	Corriente de Entrada	Rango de salida	Alto x Ancho x Prof.	Peso neto
POWERTEC® 505S	220/380/440/3 / 50-60	500A / 39V @ 40% 400A / 34.5V @ 60%	63 / 40A	30-500A	875 mm x 700 mm x 1035 mm	157 kg





CORTE POR PLASMA

ventasoficina@Javil.com.co

Cel. 311-2509072

www.Javil.com.co

Cutmaster® True™ Series



Cutmaster 42



Cutmaster 52



Cutmaster® TRUE™

Especificaciones



	Cutmaster 42		Cutmaster 52		
Salida máxima de amperaje	40 Amps		60 Amps		
Salida de kilovatios	3.8 kW		6.2 kW		
	3/8" (12 mm) @ 230V 1/4" (6 mm) @ 120V		1/2" (12 mm)		
Corte máximo	7/8" (22.2 mm) @ 230V 5/8" (15 mm) @ 120V		1 1/8" (30 mm)		
Valoración de Pierce	3/8" (10 mm) @ 230V 1/4" (6 mm) @ 120V		1/2" (12 mm)		
Voltaje de entrada	120/230V, 1 ph, 50/60 Hz - -		208-230/460V, 1/3 ph, 50/60 Hz 400V, 3 ph, 50 Hz 600V, 3 ph, 50/60 Hz		
Ciclo de trabajo (@ 40° C)	40% @ 40A - -		40% @ 60A 60% @ 55A 100% @ 50A		
Amperaje	Volts	1 Phase	Volts	1 Phase	3 Phase
	120V	29A	230V	45A	24A
	230V	15A	460V	31A	16A
Cable de trabajo	10' (3 m)		20' (6.1 m)		
Dimensiones	H	9" (288 mm)	15" (381 mm)		
	W	7" (117 mm)	12" (305 mm)		
	D	18.5" (470 mm)	24" (610 mm)		
Peso	26 lbs (11.8 kg)		43 lbs (19.5 kg)		
Garantía (Piezas y mano de obra)	4 Año de fuente de alimentación, 1 Año Antorcha		4 Año de fuente de alimentación, 1 Año Antorcha		
Certificaciones	IP-23C, CSA, NTRL/C		IP-23C, CSA, NTRL/C		

Cutmaster® True™ Series



Cutmaster 82



Cutmaster 102



Cutmaster 152



Cutmaster® TRUE™

Especificaciones

	Cutmaster 82			Cutmaster 102			Cutmaster 152			
Salida máxima de amperaje	80 Amps			100 Amps			120 Amps			
Salida de kilovatios	9 kW			12 kW			15.4 kW			
	3/4" (20 mm)			1" (25 mm)			1 1/4" (30 mm)			
Corte máximo	1 1/2" (40 mm)			1 3/4" (45 mm)			2" (50 mm)			
Valoración de Pierce	5/8" (15 mm)			3/4" (20 mm)			1" (25 mm)			
Voltaje de entrada	208-230/460V, 1/3 ph, 50/60 Hz 400V, 3 ph, 50 Hz 600V, 3 ph, 50/60 Hz			208-230/460V, 1/3 ph, 50/60 Hz 400V, 3 ph, 50 Hz 600V, 3 ph, 50/60 Hz			208-230/460V, 1/3 ph, 50/60 Hz 400V, 3 ph, 50 Hz 600V, 3 ph, 50/60 Hz			
Ciclo de trabajo (@ 40° C)	40% @ 80A 60% @ 65A 100% @ 55A			60% @ 100A 80% @ 80A 100% @ 70A			- 80% @ 120A 100% @ 100A			
Amperaje	Volts	1 Phase	3 Phase	Volts	1 Phase	3 Phase	Volts	1 Phase	3 Phase	
	230V	72A	39A	230V	95A	45A	230V	118A	56A	
	460V	44A	21A	460V	60A	29A	460V	76A	37A	
Cable de trabajo	20' (6.1 m)			20' (6.1 m)			20' (6.1 m)			
Dimensiones	H	15" (381 mm)			15" (381 mm)			15" (381 mm)		
	W	12" (305 mm)			12" (305 mm)			12" (305 mm)		
	D	24" (610 mm)			30" (762 mm)			30" (762 mm)		
Peso	43 lbs (19.5 kg)			62 lbs (28.1 kg)			62 lbs (28.1 kg)			
Garantía (Piezas y mano de obra)	4 Año de fuente de alimentación, 1 Año Antorcha			4 Año de fuente de alimentación, 1 Año Antorcha			4 Año de fuente de alimentación, 1 Año Antorcha			
Certificaciones	IP-23C, CSA, NTRL/C			IP-23C, CSA, NTRL/C			IP-23C, CSA, NTRL/C			



JAVIL
INDUSTRIAL SAS





EQUIPOS OXICORTE

ventasoficina@Javil.com.co

Cel. 311-2509072

www.Javil.com.co

VICTOR
 TECHNOLOGIES™

EQUIPO CUTSKILL CUTTER KIT ST400C V 540/510 P/N 0384-2694

Gas Service	Part No.	Torch	Head Angle°	Cutting Tip	Oxygen Regulators	Fuel Gas Regulator
Acetylene	0384-2694	ST400C 21"	90°	2-1-101	G350-150-540	G350-15-510


VICTOR
 TECHNOLOGIES™

EQUIPO JOURNEYMAN 540/510 W/EDGE REGULADOR P/N 0384-2036

Gas Service	Part No.	Welding Nozzle	Cutting Tip	Heating Nozzle	Oxygen Regulators	Fuel Gas Regulator
Acetylene	0384-2036	(W) 1,3,5	1-1-101	8-MFA	ESS4-125-540	ESS4-15-510



EQUIPO JOURNEYMAN 540/510 W/EDGE REGULADOR P/N 0384-2041



Gas Service	Part No.	Welding Nozzle	Cutting Tip	Heating Nozzle	Oxygen Regulators	Fuel Gas Regulator
Acetylene	0384-2041	(W) 2	1-1-101	8-MFA	ESS4-125-540	ESS4-15-510

VICTOR
 TECHNOLOGIES™



EQUIPO MEDALIST G-350 540/510 P/N 0384-2690

Gas Service	Part No.	Welding Nozzle	Cutting Tip	Heating Nozzle	Oxygen Regulators	Fuel Gas Regulator
Acetylene	0384-2690	2-UM-350	1-1-101	.	G350-150-540	G350-15-510



EQUIPO VICTOR JOURNEYMAN SELECT P/N 0384-2068

Gas Service	Part No.	Cutting Attachment	Head Angle	Oxygen Regulators	Fuel Gas Regulator
Acetylene	0384-2068	CA 2460	90°	ESS4-125-540	ESS4-15-510



CORTADOR PORTÁTIL VICTOR TORTUGA

VCM-200HS 0200-0224

Cuerpo VCM 200
Soporte de antorcha
Arrestador para mango FB-1
Antorcha MT 210
Boquilla de corte N°1
Pesa
Mangueras
Capacidad de corte 14"



NO INCLUYE:

Compás para corte VICTOR Ref. D496
Compás para corte VICTOR Circular Ref. PN. 0252-0040





ACCESORIOS

ventasoficina@Javil.com.co

Cel. 311-2509072

www.Javil.com.co

VICTOR
TECHNOLOGIES™



H315FC

Mango para soldar

VICTOR
TECHNOLOGIES™



315FC

Mango para soldar

VICTOR
TECHNOLOGIES™



CA 2460

Aditamento de corte

VICTOR
TECHNOLOGIES™



ST 2600FC

Cortador integral

VICTOR
TECHNOLOGIES™

Boquilla

P/Calentar No. 8



Boquilla

P/Soldar No. 1,3,5



VICTOR
TECHNOLOGIES™



Boquilla C/Acetileno

No. 000.00.0,
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8



Boquilla C/Propano

No. 00.0,
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8

MANOMETROS - REGULADORES



VICTOR
TECHNOLOGIES™

Regulador Acetileno
Edge Victor

P/N 0781-5132



VICTOR
TECHNOLOGIES™

Regulador De Oxígeno
Serie Edge Ess 4-125-540

P/N 0781-5127



Regulador Nitrógeno
245-03P

P/N 0386-0814



MANÓMETROS DE 2"

De 0-30,0-100,0-200,0-400,0-4000

MANÓMETROS DE 2 1/2"

De 0-30,0-100,0-200,0-400,0-4000. yitv



460A

Regulador Acetileno

VICTOR
TECHNOLOGIES™



450D

Regulador Oxígeno

VICTOR
TECHNOLOGIES™

HRF 1425-580 C/FUL

Regulador Argón Victor
Regulador de Argón C/FLUJPMETRO B.P.
Regulador de Argón C/MANOMETRO B.P.



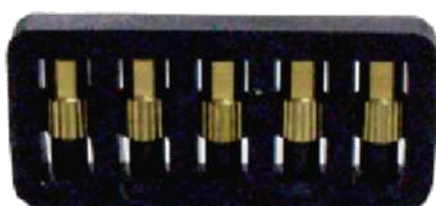
VICTOR
TECHNOLOGIES™

ACCESORIOS PARA OXICORTE



Chispero

Aditamento de corte



Piedras para Chispero



ZAT-03

Limpia Boquilla



PISTOLA TIG MÓVIL WP26FV

PISTOLA TIG CABEZA FIJA WP26FV



Electrodos de Tungsteno

Pistola TIG

Porta Tungsteno de 1/6

Porta Tungsteno de 3/32

Porta Tungsteno de 1/8

Boquilla Cerámica No. 4

Boquilla Cerámica No. 6

Boquilla Cerámica No. 7

Boquilla Cerámica No. 8

Porta Cerámica de 3/32

Porta Cerámica de 1/8

Porta Cerámica de 1/16

Tapa Tungsteno corta ref.: 57Y02

Tapa Tungsteno larga ref.: 57Y02

Tapa Corta

Porta Cerámica

Porta Tungsteno

Boquilla Cerámica

Tapa Larga



Arcair

ANTORCHAS
DE CORTE X CARBÓN
K-4000 P/N 61-082-008

CARBONES DE CORTE

1/2 P/N 22-082-003	1/8
1/24 P/N 22-043-003	5/32
3/8 P/N 22-063-003	3/16
3/16 P/N 22-033-003	1/4
5/16 P/N 22-053-003	3/8
5/32 P/N 22-983-003	1/2



MANGUERAS

Duplex OXI/ACET
Oxicorte de 1/4

DAYCO



ACCESORIOS PARA SOLDADURAS



Porta electrodo

300 • 500



Porta electrodo

AWC 300 • A3S 500



Pinza maza

GC3 300 • GC5 500



Conector para cable
500 AMP

JACKSON*
SAFETY Brand



Conector P/cable
UB3-BP • UB4-BP



Piqueta escoriadora
ZAY-01



Terminal
11030 p/cable
1/0-2/0-3/0-4/0

PISTOLAS MIG



Pistola MIG Spray Master 250 Amp			
Up To .045" (1,2mm)	15 ft. (5M)	MS215X-3545	1023-1127

Tweco®



NOZZLE TOBERA HD 24-62 P/N 1240-1241
 NOZZLE TOBERA LARGA HD24L-62F P/N 1240-1205
 NOZZLE BOQUILLA MIG 24A-62 P/N. 1240-1556
 NOZZLE O TOBERA HD22-50 1/2 P/N 1220-1306



Pistola MIG Spray Master 450 Amp				
Up To 1/16" (1,6mm)	15 ft. (5M)	MS415L-116	1040-1072	Lincoln
	15 ft. (5M)	MS415M-116	1040-1062	Miller
	15 ft. (5M)	MS415X-116	1040-1077	Europea

Tweco®

**LINCOLN®
ELECTRIC**
THE WELDING EXPERTS®



PISTOLA MAGNUM K471-6					
15 ft. (4,5)	1/16 (1.6) 5/64 (2.0)	KP14-116 -564	KP24A-62	KP34A	KP44-564-15



FUNDA PARA ALAMBRE

WS44-3545-15P/N 1440-1140
 WS44-1/16-15P/N 1440-1141
 WS44N-3545-15P/N 1440-1135
 WS44N-1/16-15P/N 1440-1112
 WS44-5/64-15P/N 1440-1142
 44FC-3/32-15P/N 1440-1034 5/64 A 3/32

Tweco®



Horno portátil soldadura

ZAK-42 60 KGS

ZAK-01(WD-05) 10 LBS 20 LBS



Fundente

Flux universal 1 LB

Gel protector 0-108-16

De aluminio 1/2 LB



Tintas cantesco

Penetrante P101-A

Reveladora S101-A

Limiadora C101-A



Electrodo de tungsteno

punto rojo de 1/16 – 3/32 – 1/8

punto verde 1/16 – 3/32 – 1/8



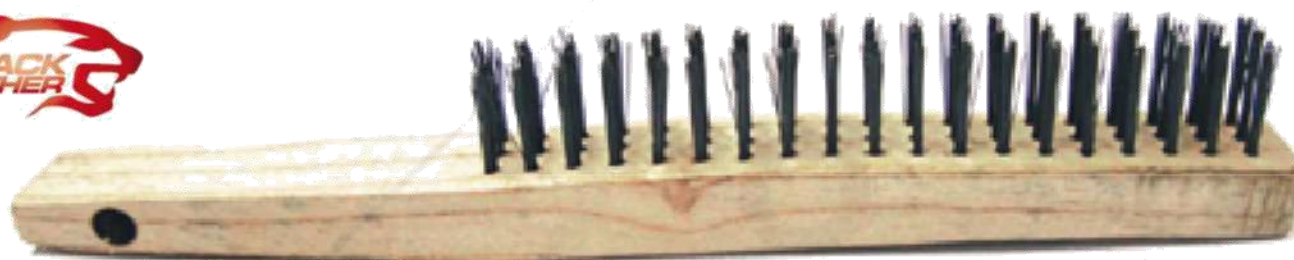
Marcador Daloo Marker

Amarillo - azul - blanco - rojo - negro



Marcador de temperatura

177°C, 250 °C, 350 °C, 150 °C, 100 °C



Cepillo de acero

Inoxidable M.L.
Al carbón M.C
Inox. Sh-46-SS



Tiza industrial

Rectangular
Cajas x 12 docenas
144 unidades



CABLE SOLDADOR EXTRA FLEXIBLE

Cable soldador fuerte para trabajo pesado extra flexible con capa de papel kraft resistente a aceites, quemaduras, abrasión, clima frío. Con capacidad para 600 voltios para uso intermitente.

COLOR ESTÁNDAR: NEGRO

También ofrecemos impresión superficial o impresión indentada. Trenzado especial disponible en lotes de producción mínimos. Comuníquese con su proveedor para obtener detalles de precio.

USO: Para conexiones de pinza portaelectrodo y pinza masa en equipos de soldaduras o en transformadores, barras colectoras y en general para conexiones que especifiquen 600 voltios.

DESCRIPCIÓN: El cable de suministro de energía para equipos de soldaduras tipo SO está diseñado para trabajos fuertes e industriales. Aunque es suave y puede ser cortado con pinzas, el revestimiento Excelene resistente al desgaste es excelente cuando necesita ser expuesto a aceites, luz solar, ozono, la mayoría de las sustancias químicas, solventes, alcalinos y ácidos. El cable tipo SO tiene una larga duración y cualidades que retardan las llamas.



CABLE PARA SOLDAR No.6	100AMP
CABLE PARA SOLDAR No.4	150AMP
CABLE PARA SOLDAR No.2	250AMP
CABLE PARA SOLDAR No.1	300AMP
CABLE PARA SOLDAR No.1/0	350AMP
CABLE PARA SOLDAR No.2/0	400AMP
CABLE PARA SOLDAR No.3/0	450AMP
CABLE PARA SOLDAR No.4/0	500AMP

Abrasivos



Discos



- Disco 4-1/2"x7/8" Carbo/flap 060 Zirconio PN 1008071
- Disco 4-1/2"x7/8" Carbo/flap 080 Zirconio PN1008061
- Disco Carbometal 4-1/2"x1/4"x7/8" PN 100192
- Disco Carbometal 4-1/2"x1/8"x7/8" PN 100992
- Disco Carbometal 7"x1/4"x7/8" PN 100191
- Disco Carbometal 7"x1/8"x7/8" PN 100993
- Disco Clipper 14" Concreto PN 301215
- Disco Diamantado 14" Concreto - ZDH 500
- Disco Premier Metal T27 4-1/2"x1/32"x7/8" SUPERFINO PN111097
- Disco Premier Metal T27 4-1/2"x1/4"x7/8"3A PN 100952
- Disco Premier Metal T27 7"x1/4"x7/8"3A PN 100968
- Disco Premier Metal T27 7"x1/8"x7/8"3A PN 100969
- Disco Premier Metal T27 9"x1/8"x7/8" PN 100965
- Disco Premier Metal T42 4-1/2"x1/8"x7/8"3A PN 100954
- Disco Premier Superfino T1 7"x1/16"x7/8" PN110240
- Disco Premier T1 4-1/2"x1/16"x7/8" PN100948
- Disco Premier T1 4-1/2"x3/64"x7/8" PN100944
- Disco Premier T1 BNA-32 14"x7/64"x1" Norton PN 100206
- Disco Premium T1 4-1/2"x1/16"x7/8" PN 100165



Grata entorchada

- 0-9000 REF. STB756
- 08916 BW-760 TIPO
- 08916 REF. STB630

